

Gewindegrößen Regelgewinde nach Din 13-1

Außendurchmesser (Nenndurchmesser)	Steigung	Kerndurchmesser Außengewinde (Schraube)	Kerndurchmesser Innengewinde (Mutter)	Spannungsquerschnittsfläche	Bohrerdurchmesser für Innengewinde (Kernloch)	Sechskant- schlüsselweite	Innen- Sechskant Schlüsselweite	Durchgangslochdurchmesser		
								fein (H12)	mittel (H13)	grob (H14)
d = D	P [mm]	[mm]	[mm]	S [mm ²]	[mm]	s [mm]	s [mm]	d _h [mm]		
M 1	0,25	0,69	0,73	0,46	0,75			1,1	1,2	1,3
M 1,2	0,25	0,89	0,93	0,73	0,95			1,3	1,4	1,5
M 1,6	0,35	1,17	1,22	1,27	1,25	3,20		1,7	1,8	2,0
M 2	0,40	1,51	1,57	2,07	1,60	4,00	1,50	2,2	2,4	2,6
M 2,5	0,45	1,95	2,01	3,39	2,05	5,00	2,00	2,7	2,9	3,1
M 3	0,50	2,39	2,46	5,03	2,50	5,50	2,50	3,2	3,4	3,6
M 3,5	0,60	2,75	2,85	6,78	2,90	6,00	2,50	3,7	3,9	4,1
M 4	0,70	3,14	3,24	8,78	3,30	7,00	3,00	4,3	4,5	4,8
M 5	0,80	4,02	4,2	14,20	4,20	8,00	4 (5)	5,3	5,5	5,8
M 6	1,00	4,77	4,92	20,10	5,00	10,00	5,00	6,4	6,6	7,0
M 8	1,25	6,47	6,65	36,60	6,80	13 (12)	6,00	8,4	9,0	10,0
M 10	1,50	8,16	8,38	58,00	8,50	17 (16)	8,00	10,5	11,0	12,0
M 12	1,75	9,85	10,11	84,30	10,20	19 (18)	10,00	13,0	13,5	14,5
M 16	2,00	13,55	13,84	157,00	14,00	24,00	14,00	17,0	17,5	18,5
M 20	2,50	16,93	17,29	245,00	17,50	30,00	17,00	21,0	22,0	24,0
M 24	3,00	20,32	20,75	353,00	21,00	36,00	19,00	25,0	26,0	28,0
M 30	3,50	25,71	26,21	561,00	26,50	46,00	22,00	31,0	33,0	35,0
M 36	4,00	31,09	31,67	817,00	32,00	55,00		37,0	39,0	42,0
M 42	4,50	36,48	37,13	1121,00	37,50	65,00		43,0	45,0	48,0
M 48	5,00	41,87	42,59	1473,00	43,00	75,00		50,0	52,0	56,0
M 56	5,50	49,25	50,05	2030,00	50,50	85,00		58,0	62,0	66,0
M 64	6,00	56,64	57,51	2676,00	58,00	95,00		66,0	70,0	74,0

Gewindegrößen

Metrisches ISO-Gewinde (Regelgewinde)

Gewinde	Steigung	Kerndurchmesser Bolzen	Kerndurchmesser Mutter	Kernlochbohrer	Schlüsselweite (Sechskant)
M1	0,25	0,693	0,729	0,75	-
M1,2	0,25	0,893	0,929	0,73	-
M1,6	0,35	1,171	1,221	1,30	3,2
M2	0,40	1,509	1,567	1,60	4,0
M2,5	0,45	1,948	2,013	2,10	5,0
M3	0,50	2,387	2,459	2,50	5,5
M4	0,70	3,141	3,242	3,30	7,0
M5	0,80	4,019	4,134	4,20	8,0
M6	1,00	4,773	4,917	5,00	10,0
M8	1,25	6,466	6,647	6,80	13 / 14
M10	1,50	8,16	8,376	8,50	17 / 16
M12	1,75	9,853	10,106	10,20	19 / 18
M16	2,00	13,546	13,835	14,00	24,0
M20	2,50	16,933	17,294	17,50	30,0
M24	3,00	20,319	20,752	21,00	36,0
M30	3,50	25,706	26,211	26,50	46,0
M36	4,00	31,093	31,670	32,00	55,0
M42	4,50	36,479	37,129	37,50	65,0
M48	5,00	41,866	42,587	43,00	75,0
M56	5,50	49,252	50,046	50,50	85,0
M64	6,00	56,639	57,505	58,00	95,0

Gewindegrößen Whitworth-Rohrgewinde

DIN ISO 228-1	DIN 2999 Außen- gewinde	Außen- durch- messer in mm	Kernloch- durch- messer in mm	Flanken- durch- messer in mm	Steigung	Gangzahl pro Zoll
G1/16	R1/16	7,72	6,56	7,14	0,91	28
G 1/8	R 1/8	9,73	8,57	9,15	0,91	28
G ¼	R ¼	13,16	11,45	12,30	1,34	19
G 3/8	R 3/8	16,66	14,95	15,81	1,34	19
G ½	R ½	20,96	18,63	19,79	1,81	14
G ¾	R ¾	26,44	24,12	25,28	1,81	14
G 1	R 1	33,25	30,29	31,77	2,31	11
G 1¼	R 1¼	41,91	38,95	40,43	2,31	11
G 1½	R 1½	47,80	44,85	46,32	2,31	11
G 2	R 2	59,61	56,66	58,14	2,31	11
G 2½	R 2½	75,18	72,23	73,71	2,31	11
G 3	R 3	87,88	84,93	86,41	2,31	11
G 4	R 4	113,03	110,07	111,55	2,31	11
G 5	R 5	138,43	135,37	136,95	2,31	11
G 6	R 6	163,83	160,87	162,35	2,31	11